

CONTROLADOR DE PAR Y ÁNGULO TA

En el apriete industrial puede necesitar diversas estrategias y soluciones del control.

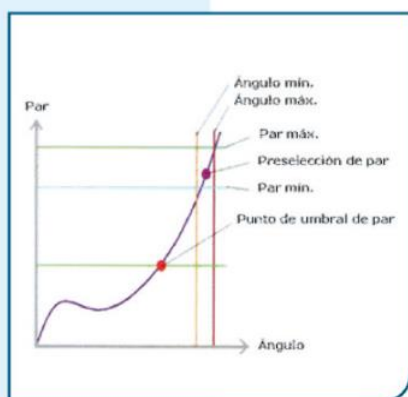
El caso más común es: Apriete con control de par y supervisión del ángulo.

Las unidades EDU2AE/TOP/TA de Kolver pueden controlar todas estas estrategias. Los parámetros principales que se controlarán son el par de ajuste aplicado al tornillo y el ángulo de la rotación del tornillo, con prioridad del valor del par.

Si los valores del tiempo, par y del ángulo detectados por el sistema están dentro de los ajustes programados, el atornillador parará automáticamente indicando ciclo OK mediante el piloto verde, si no cumple los parámetros establecidos dará error y lo indicará mediante los pilotos rojos de par o ángulo.

Características:

- Display donde muestra valores de par en Nm y el ángulo en grados.
- Precisión: 5%
- Opción de herramienta en: Recta, pistola y husillo de automatización.
- Selección de tipo de junta valores predeterminados de fábrica (rígida / elástica)
- Menú de fácil uso.
- Unidades en Nm ó lbf.in.
- Protegido mediante contraseña.
- Umbral de par: Mín. – Máx.
- Ángulo Mín: 0 ÷ 9999 (Máx. 27,7 vueltas).
- Ángulo Máx: 0 ÷ 9999 (Máx. 27,7 vueltas).



Funciones:

- Par (La prioridad es el par).
- T/In (El par en un punto de entrada).
- T/Llv (El par en un punto con la palanca accionada).
- Ángulo (La prioridad es el ángulo).
- A/In (El ángulo en un punto de entrada).
- A/Tlv (El ángulo en un punto con la palanca accionada).



Modelo	Controlador
TODOS LOS MODELOS PLUTO	EDU2AE/TOP/TA